



AMA

ACONDICIONADOR\*  
PARA MEZCLA ASFÁLTICA®



MAA

MEZCLA  
ASFÁLTICA ACONDICIONADA®

# RESULTADOS DE ENSAYOS





**NORMA TRÁFICO ALTO**  
Mezcla Asfáltica Convencional

2.200 lbs.

**Briquetas con AMA**  
Mezcla Asfáltica Acondicionada

8.751,6 lbs.      10.710.7 lbs.      10.110.1 lbs.

## RESULTADOS DE ENSAYOS

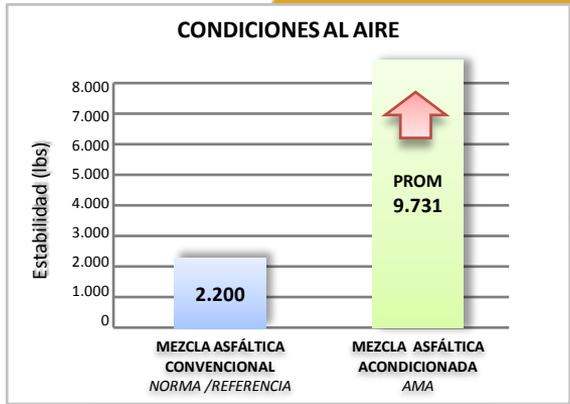
BRIQUETAS SOMETIDAS A CONDICIONES AL AIRE LIBRE

**AMA** ACONDICIONADOR\*  
PARA MEZCLA ASFÁLTICA®

**MAA** MEZCLA  
ASFÁLTICA ACONDICIONADA®

**ESTABILIDAD**

NORMA / MEZCLA ASFÁLTICA CONVENCIONAL	2.200 lbs.	PROM 9.731 lbs.	MEZCLA ASFÁLTICA ACONDICIONADA
---------------------------------------	------------	-----------------	--------------------------------



**FLUJO**

NORMA / MEZCLA ASFÁLTICA CONVENCIONAL	8-14	8,00	MEZCLA ASFÁLTICA ACONDICIONADA
---------------------------------------	------	------	--------------------------------



**NORMA TRÁFICO ALTO**  
Mezcla Asfáltica Convencional

2.200 lbs.

**Briquetas con AMA**  
Mezcla Asfáltica Acondicionada

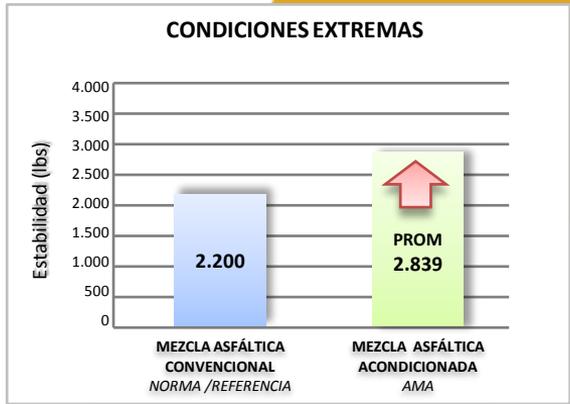
3.183,2 lbs.      2.717,0 lbs.      2.961,5 lbs.

## RESULTADOS DE ENSAYOS

BRIQUETAS SOMETIDAS A CONDICIONES EXTREMAS

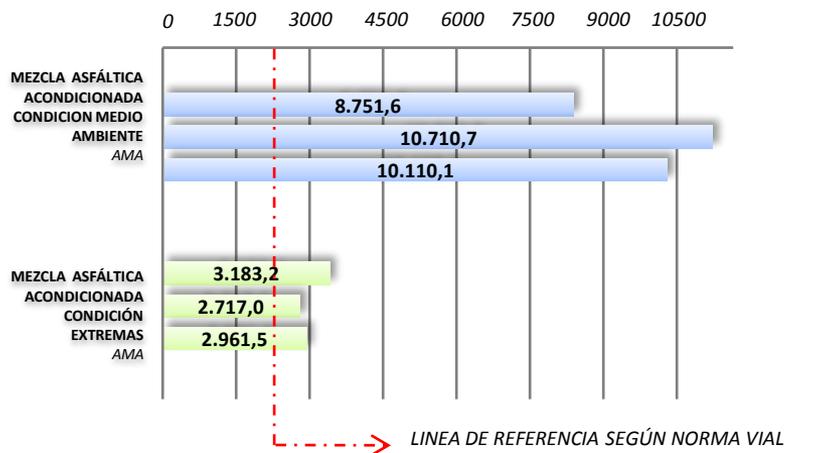
**AMA** ACONDICIONADOR\*  
PARA MEZCLA ASFÁLTICA®

**MAA** MEZCLA  
ASFÁLTICA ACONDICIONADA®



## VALORES GENERALES

Estabilidad (lbs)



### Mezcla Asfáltica

#### 12-10-14 Propiedades Marshall

Una vez seleccionado el tipo de mezcla, los agregados, la Combinación de Diseño (CD) y el material asfáltico, se determinará el porcentaje óptimo de Cemento Asfáltico según los procedimientos descritos en los ensayos Marshall, Contenido de Vacíos y Densidad de Briquetas (Métodos ASTM D-1559, ASTM D-3203 y ASTM D-1189). La mezcla que resulte, en el diseño de laboratorio, con el porcentaje óptimo seleccionado, deberá cumplir con todos los requisitos indicados en las tablas 1 y 2 que se indican a continuación.

Tabla 1  
Propiedades Marshall exigidas para el diseño de mezclas en Laboratorio

Propiedades Marshall	TRÁNSITO		
	ALTO	MEDIO	BAJO
Nº de golpes por cara	75	75	50
% vacíos totales (1)	3 - 5	3 - 5	3 - 5
% vacíos llenados	65-75	65-75	65-78
Estabilidad Marshall (mínima) lbs	2.200	1.800	1.600
Flujo (pulg/100)	8-14	8-14	8-16
Vacíos del agregado mineral (VAM)	valor según Tabla 2, en función del tamaño nominal máximo del agregado y el % de vacíos		

(1) calculados en base a la densidad máxima teórica determinada según el ensayo de Rice (Método ASTM D-2041)



**CONTACTOS**  
info@altex.cr

www.altex.cr